

[Dienstleistungen](#) | [Neuprodukte](#) | [Gebrauchtprodukte](#) | [Wir suchen](#)

Agfa Avantra 20 und Avantra 25 Handbuch



[to view the images, please click](#)
[mehr Bilder, hier klicken.](#)

Agfa Avantra 20 und Avantra 25 Handbuch

XBROTKRUMENNAVIGATION **GEBRAUCHTPRODUKT**

Handbuch für Agfa SelectSet Avantra Belichter 20/25

Nicht-Neu

Sprachen: Deutsch

Inhaltsverzeichnis

Vorwort

Gegenstand des Handbuchs xvi.i.

Zielgruppe m.l.

Überblick... m.l.

Benutzung der Bedienungsanleitung xk

Ergänzende Dokumentation xx

Kapitel 1: Einführung

Einleitung 1- 1

Komponenten des Beiichters 1-2

7- Materialfach 1-2

Netzschalter. 1-2

Bedienungspanel 1-4

Technische Daten und Leistungsmerkmale 1-5

Optionen 1-6

| | |
|-----------------------------------------------|------|
| Ihr Beichtungssystem | 1-8 |
| Raster-Image-Prozessor | 1-8 |
| Sicherheitshinweise | 1-9 |
| Lasertechnische Hinweise | 1-9 |
| Lasertechnische Sicherheitsvorschriften | 1-10 |
| Allgemeine Sicherheitsvorschriften | 1-11 |
| Geräuschpegel | 1-12 |
| Warn- und Hinweisschilder | 1-12 |

Kapitel 2: Bedienungspanel-Funktionen

| | |
|---------------------------------------------------------------------|------|
| Einleitung | 2-1 |
| Booten und Herunterfahren | 2-2 |
| Herunterfahren | 2-3 |
| Informationen zum Bedienungspanel. | 2-3 |
| Bedienungspanel-Menüs | 2-4 |
| Die wichtigsten Symboltasten | 2-6 |
| Besonderheiten der Plus- und der Minus-Taste | 2-7 |
| Besonderheiten der Bestätigungs- und der Storno-Taste | 2-7 |
| Funktionen aktivieren | 2-8 |
| Menü auswählen | 2-8 |
| Parameter einstellen | 2-9 |
| Zahlenwerte definieren | 2-10 |
| Tasten, die zweimal betätigt werden müssen | 2-11 |
| Tasten, auf denen eine aktuelle Einstellung angezeigt wird | 2-11 |

Kapitel 3: Bedienungspanel-Menüs

| | |
|-------------------------------------|-----|
| Einleitung | 3-1 |
| Start.Menü | 3-2 |
| Betriebsmodi | 3-2 |
| Statusbaiken | 3-2 |
| Information zum aktuellen Job | 3-3 |
| Pause nach Job | 3-3 |
| Pause-Menü | 3-4 |

| | |
|-------------------------------------------------|---------|
| Material laden | -3-5 |
| Vorschieben und schneiden | 3-5 |
| Material entladen | -3-6 |
| Job-Liste anzeigen | -3-7 |
| /-- | |
| Statussymbole im Start- und im Pause.Menü | 3-8 |
| Materialstatus | -3-8 |
| Belichterstatus | 3-11 |
| Job-Status | 3-13 |
| Eingabe.Warnsignal | 3-14 |
| Aufnahme-Warnsignal | 3-15 |
| Kassettenkonfigurations-Menü. | ..3. 16 |
| Densität | 3 -18 |
| Kassettenparameter | 3 -19 |
| Kassettemummer | -3-20 |
| Kassettenparameter-Tabelle | 3. -21 |
| Vorschub.Menü | 3 -22 |
| Definition. | 3-23 |
| Utilities-Menü | 3-24 |
| Funktionen des Utilities-Menüs | 3-25 |
| Definition | 3 -25 |
| Systemkonfigurations-Menü. | 3. -26 |
| Definition. | 3 -27 |
| Belichtungsmodus | 3-2 |

Kapitel 4: Materialkassetten

| | |
|--------------------------------------------|-------|
| Einleitung | -4-1 |
| Material in Eingabekassetten laden | 4-2 |
| Eingabekassetten einsetzen | 4-6 |
| Eingabekassetten herausnehmen | -4-9 |
| Aufnahmekassetten | 1 1 |
| Aufnahmekassetten herausnehmen | 4 -42 |
| Aufnahmekassetten einsetzen | 4-12 |
| Materialschlitz öffnen und schlieDen | 4-13 |

Kapitel 5: Densitätstests

| | |
|-----------------------------------------|---------|
| Einleitung | 5-1 |
| Aufbau einer Testseite | -5-2 |
| Testseite mit vier Auflösungen | !?!W% |
| Densitätstests durchführen | 5-5 |
| Wann Testseiten zu erstellen sind | 5-5 |
| Testseite belichten | 5 6 |
| Testseite lesen | 5-8 |
| Testseiten auswerten | 5 -10 |
| Densitometer | 5.-1. 0 |
| Intensität einstellen | 5-10 |

Kapitel 6: Diagnose und Fehlermeldungen

| | |
|---------------------------------------------------|---------|
| Einleitung | 6-1 |
| Verhalten bei Fehlermeldungen | 6 -2 |
| Fehlermeldungen löschen | 6-2 |
| Neu starten. | - 5-2 |
| Fehlermeldungen | -6-3 F? |
| Fehler ab Nummer 100 | 6-14 |
| Besondere Maßnahmen bei Fehlern | -6-1 5 |
| Material über das Utilities-Menü entladen | 6-15 |
| Fehler 44 (Schnitt nicht möglich) übergehen | 6-16 |
| Ferndiagnose | 6-17 |
| Boot-Fehler | 6-18 |
| Boot-Fehler übergehen | 6-19 |

Kapitel 7: Wartung und Fehlersuche

| | |
|-------------------------------------------------------------|--------|
| Einleitung | 7. -1 |
| Materialstau beseitigen | -7-2 |
| Walzenantrieb ausbauen | -7-2 |
| Materialstau an Trommel beseitigen: Zugang von links | 7-5 |
| Materialstau an Trommel beseitigen: Zugang von rechts | 7-7 |
| Materialstau an der Eingabeseite beseitigen | 7-9 |
| Wartung | 7- 1 1 |
| Außenflächen | 7 1 1 |
| Innenflächen | 7-12 |

| | |
|-------------------------|--------|
| Eingabekassetten | 7. -12 |
| Aufnahmekassetten | 7-12 |
| Eingabewalzen | 7-13 |
| Ansaugfilter | 7-14 |
| Stanzschalen | 7-15 |

Kapitel 8: Avantra 20125 OLP

Bedienung der Brücke

| | |
|-------------------------------------------|--------|
| Einleitung | 8-1 |
| Produktbeschreibung | 8 -2 |
| Prozessor-Option | 8-4 |
| Besondere Hinweise | 8-5 |
| Funktion der OLP-Brücke | 8-6 |
| Ausgabeoptimierung | 8-7 |
| Stau im Materialweg beseitigen | 8-8 |
| Abdeckungen von der Brücke abnehmen | 8-8 |
| Brücke umgehen | -8- 10 |

Kapitel 9: Avantra 20125 OLP

Bedienung des Prozessors

| | |
|--------------------------------------------|-------|
| Einleitung | -9-1 |
| Produktbeschreibung | 9-2 |
| Prozessor booten | -9-2 |
| Prozessor-Bedienungspanel | 9-3 |
| Idle-Modus | 9-4 |
| In Betrieb | 9-4 |
| Alarm-LEDs.. | 9-5 |
| Status-LEDs | -9-5 |
| Funktionstasten | -9-5 |
| Automatische Funktionen | 9-6 |
| Jog-Funktion | 9. -6 |
| Automatisch ein- und ausschalten | 9-6 |
| Systemuhr | 9-7 |
| Systemzeit ändern | 9-8 |
| Automatikbetrieb | 9-9 |
| Booten/Hemnterfahren und Zeitanzeige | -9-9 |

| | |
|---------------------------------------------------|---------|
| Zeit für den Automatikbetrieb einstellen | 9-10 |
| Einstellung für den Automatikbetrieb prüfen | 9-1 1 |
| Voreinstellungen prüfen | - 9-1 2 |
| Entwicklungszeit ändern | 9-13 |
| Entwicklertemperatur & dem | 9. -1 4 |
| Regenerierungsmenge ändern | -9-1 5 |
| Standby-Regenerierung | -9- 16 |
| Sonstige Funktionen | - 9-1 7 |
| SOUND | 9-17 |
| PAN LIGHT | 9-17 |
| DRYER SAVER | 9-18 |
| MAN REPL | 9 -18 |
| MAN S T m | 9-18 |
| Dichte (15%. 50% und 85%) | 9-19 |
| Offline-Betrieb | 9.20 |
| Programmierung | 9-21 |
| ./P"- Programme auswählen | 9. -21 |
| Programme ändern | 9 -21 |
| Wartung Ihres Prozessors | 9-23 |
| Tägliche Wartung | -9-23 |
| Wöchentliche Wartung | 9 -24 |
| Monatliche Wartung | 9 .27 |
| Schalter und Sensoren | -9-28 |
| Status- und Fehlermeldungen des Prozessors | 9.- 29 |

Unsere Artikelnummer für das Gebrauchtprodukt Agfa Avantra 20 und Avantra 25 Handbuch ist: 34849.

Diesen Text in englisch [Agfa Avantra 20 und Avantra 25 Handbuch](#).

[Kontakt:](#)

20 und Avantra 25 Handbuch | gebraucht, sofort verfügbar, Zustand: technisch und optisch überarbeitet und getestet | weltweite Installation, Service, Wartung sowie

Sollten Sie uns per E-mail kontaktieren, wird bei dem nachfolgenden Link die Artikel-/ERP-Nummer automatisch in die Betreffzeile eingefügt.

Bei Anfragen per Fax geben Sie bitte auch unbedingt die Artikel-/ERP-Nummer an.

Ihr persönlicher Ansprechpartner/Kontaktformular:

Tim Brakensiek, [Kontaktformular für Agfa Avantra 20 und Avantra 25 Handbuch](#) 

last Update: 02.05.2009

 Webseite empfehlen

Kunden, die sich "Agfa Avantra 20 und Avantra 25 Handbuch" angesehen haben, haben sich auch folgende Produkte angesehen:

- [Agfa Avantra 20 und Avantra 25 Handbuch](#)
- [WekaPraxis Handbuch Projektmanagement Band 1](#)
- [WekaPraxis Handbuch Projektmanagement Band 3](#)
- [WekaPraxis Handbuch Qualitätsmanagement Band 2](#)
- [WekaPraxis Handbuch Qualitätsmanagement-Methoden Band 1](#)

XFOOTERINFO

Angebotsbedingungen:

Bitte kontaktieren Sie uns nach Möglichkeit nur über das Kontaktformular und auf jeden Fall nur ausschließlich dann wenn Sie Unternehmer sind.

Wir haben keinen Internet Shop. Um Spam zu vermeiden mussten wir ein bewährtes Validationsystem einführen. Das macht Ihnen vielleicht etwas mehr Arbeit aber dafür können wir uns auf unsere Aufgabe konzentrieren Ihnen schnell und zuverlässig ein durchdachtes Angebot zu unterbreiten. Wir geben telefonisch grundsätzlich keine Preise durch. Da wir täglich eine dreistellige Anzahl an Anfragen bekommen arbeiten bis zu 11 Personen in der Angebotserstellung. Angebote werden bei uns durch Menschen gefertigt. Die Beantwortung bei höherwertigen Produkten ist zweistufig, da jedes Angebot erst der Geschäftsleitung zur Freigabe vorgelegt wird. Ist der Artikel rot, ist er nicht mehr verfügbar und wir suchen jenen zum Ankauf. Wenn Sie in einem solchen Fall über das Kontaktformular sich mit uns in Verbindung setzen, merken wir Sie vor für den Fall, das der Artikel wieder vorrätig ist.

Jeder Vertrag kommt nur zu unseren AGB zu Stande.

Jedes Angebot ist freibleibend. Irrtum, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

Sie erhalten immer eine Rechnung mit ausgewiesener MwSt. die ausschließlich per Vorkasse oder in Bar bei Abholung zu zahlen ist. Wenn Sie sich bei paypal anmelden können Sie auch über Kreditkarte zahlen. Um zu Überprüfen, ob Sie als EU Mitglied die Waren mehrwertsteuerfrei importieren können, folgen Sie bitte dem Link:[VIES VAT number validation / MwSt.-Informationsaustauschsystem \(MIAS\) Validierung der MwSt.-Nummer](#) und prüfen dort, ob Ihre MwSt. ID Nummer erfolgreich validiert werden kann. Falls jene nicht erfolgreich validiert werden kann, fakturieren wir nur mit MwSt.



Besuchen Sie den neuen
Marktplatz,
für Prepress, Press und
Postpress:
www.worldprintmarket.de

Schaffen Sie Liquidität durch
den Verkauf nicht mehr



X-Rite IntelliTrax System -
automatisches spektrales



Mit Matchflow-adjust wird
ein PDF-Dokument über das
Internet zur detaillierten
inhaltlichen Prüfung und
Kommentierung
bereitgestellt.
Auf diesem Dokument
können alle
Projektbeteiligten in
Abhängigkeit von ihren



Hier Angebot für FR1SX
Firewire-Adapter anfordern.

Im Lieferumfang CD-ROM
mit aktueller SilverFast AI
Studio + HDR
Demo-Version. Bitte geben
Sie Ihren Scannertyp an. Wir
sind sicher, dass nur ein
optimal gewarteter Linotype
Hell/Heidelberg



Datenblatt und ggf. Testbericht
zu Agfa Avantra 20 und Avantra
25 Handbuch als PDF
downloaden.

| | | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| benötigter Maschinen. Visit the new marketplace for prepress, press and postpress: www.worldprintmarket.com | Farbmesssystem für Bogen- und Verpackungsdruckmaschinen gemäß PSO für Heidelberg, MAN Roland, KBA, Ryobi, Komori, Wifag, Mitsubishi. In 15 Sekunden scannen Sie den Druckkontrollstreifen und bekommen graphisch dargestellt, was Sie in welcher Zone ändern müssen um Ihren hinterlegten Standard z.B. PSO zu erreichen. | jeweiligen Zugriffsrechten Kommentare und Änderungswünsche erfassen. Alle Anmerkungen werden in einer Datenbank gespeichert, so dass der gesamte Abstimmungsprozess jederzeit nachvollziehbar bleibt. Mit diesem System sparen Sie Proof und Kurierkosten und machen ggf. nur noch einen finalen Proof. Wir empfehlen eine flache PDF einzustellen, die aus den gängigen Workflow Systemen geschrieben werden kann z.B. AGFA Apogee, Heidelberg Prinect, Creo Prinergy, Di Plot, wenn diese Funktion freigeschaltet ist. | Chromagraph S3300/S3400, Nexscan F4100/F4200, Primescan 7100, 8200, 8400 und Tango/Tango XL sowie Topaz HighEnd Scanner Qualität bieten und Farbabweichungen im Delta E 1 Bereich erreicht nach Neuprofilierung. Deshalb werden wir Ihnen auch die Ersatzteile und die vorbeugende Wartung mit anbieten. Serviceverträge sind unter Umständen möglich. Nach einer Wartung führen wir die DIN VDE 701 Prüfung durch. |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

Diese Seite wurde erstellt mit [matchflow](#) und die PDF Version wurde freigegeben mit [matchflow-adust web2Print – webbrowserbasierte PDF Korrektur und PDF Annotation mit web2print Funktionen](#)

Sämtliche verwendeten Logos sind urheberrechtlich geschützt und gehören den jeweiligen Markeninhabern.

[Login](#) | [Registrieren für Newsletter](#) | [Impressum](#) | [AGB](#) | [Kontakt](#) | [Shop mit Preisen starten](#) | [Fernwartung initialisieren](#) | [Stocklist](#) | [Gesuche](#) |